

# POSEIDON EDITION

KOMPRESSOREN FÜR SPORTS- & SAFETY-ANWENDUNGEN



SPORTS & SAFETY



An underwater tunnel with a curved glass ceiling and wooden side panels. The tunnel leads to a bright opening at the end where a circular logo is visible. The logo features a stylized figure and the text 'Y-40 THE DEEP JOY'. The water is clear and blue, with light rays filtering through.

**ANWENDERORIENTIERT IN DER AUSSTATTUNG,  
KOMPROMISSLOS IN DER QUALITÄT**

**WEITERE INFORMATIONEN**

zu unserem Produktprogramm und den hier gezeigten  
Produkten finden Sie auch auf unserer Homepage:  
[www.bauer-kompressoren.de](http://www.bauer-kompressoren.de)

# INHALT

UNTERNEHMEN .....	5
ANWENDUNGEN .....	6
LEISTUNGSÜBERSICHT .....	8
AUSSTATTUNGS-HIGHLIGHTS .....	9
› Kompressorblock .....	9
› Luft- und Atemluftaufbereitungssysteme .....	10
› Antrieb und Motoren .....	12
› Automatisierung und Kompressorsteuerung .....	13
MOBILE KOMPRESSOREN .....	15
› PE 100 .....	16
› PE-TE/TB .....	18
STATIONÄRE KOMPRESSOREN .....	20
› PE-HE .....	21
› PE-MVE .....	23
› PE-VE .....	25
ZUBEHÖR .....	27
SERVICE .....	30
ABNAHMEN UND DIENSTLEISTUNGEN .....	31



# UNTERNEHMEN

## BAUER – LEIDENSCHAFT FÜR DIE BESTE LÖSUNG

Der Name BAUER steht für eine lange Maschinenbautradition. Bereits 1888 gründete im bayerischen Arnstorf der Schmied Johann Bauer eine Landmaschinenfabrik. Sein Sohn Hans war es dann, der im Jahr 1946 eine nachkriegsdeutsche Erfolgsgeschichte schrieb. Er begann mit der Entwicklung von Niederdruckkompressoren, erkannte dann aber schnell das Potenzial der neuartigen Hochdruck-Verdichtertechnologie. So stieg BAUER KOMPRESSOREN bereits in den 60er-Jahren zum weltweit führenden Hersteller für Atemluftkompressoren im Bereich des Tauchsports und des Atemschutzes auf.

Leidenschaft für die technisch und wirtschaftlich beste Lösung sowie ein hoher Qualitätsanspruch bildeten damals wie heute das Fundament unseres Unternehmenserfolges und legten die Basis für unsere globale Expansion.

BAUER KOMPRESSOREN verfügt heute über ein weltweites Unternehmensnetz und ist in vielen wachstumsstarken Märkten, in denen man deutsche Qualität besonders schätzt, mit eigenen Tochterunternehmen vertreten.

BAUER KOMPRESSOREN bietet im Bereich Sports & Safety speziell auf Ihren Anwendungsbereich zugeschnittene Komplettlösungen auf dem neuesten Stand der Technik. Von der Verdichtung über die Aufbereitung bis hin zur Verteilung von Luft, Atemluft und Nitrox.

Als wichtigster Teil der Ausrüstung schützt die reine Atemluft – verdichtet und aufbereitet in unseren hochmodernen Anlagen – in allen Situationen das Leben, die Gesundheit und das Eigentum unserer Kunden. Menschen überall auf der Welt das Gefühl 100%iger Sicherheit zu geben, ist die Passion all unserer Mitarbeiter – ist unsere Motivation für Leistung und Erfolg.

Wir zertifizieren reine Atemluft nach DIN EN 12021:2014 – mit der BAUER PureAir Zertifizierung unterstützen wir zudem Taucher bei der Auswahl einer qualifizierten Füllstation, die ihnen reine Atemluft liefert und zertifizieren Füllstationen im Feuerwehr- oder Sicherheitstechnikbereich, die den strengen Kriterien der PureAir Gold oder Silber Zertifizierung genügen.



Mehr Informationen finden Sie unter [bauerpureair.de](http://bauerpureair.de).

Vertrauen auch Sie auf BAUER KOMPRESSOREN und die herausragende Qualität und Sicherheit des Weltmarktführers im Atemluftbereich.

# ANWENDUNGEN

## TAUCHSPORT

Atemluft ist der wichtigste Teil der Tauchausrüstung – im Sporttauchbereich wie auch beim Berufstauchen. BAUER KOMPRESSOREN steht für die sichere Versorgung des Tauchers mit reiner Atemluft: vom tragbaren Atemluftkompressor für den Privatgebrauch bis hin zur professionellen Systeminstallation in einer Tauchbasis.



## FEUERWEHREN

Ob am Brandherd oder in kontaminierter Umgebung – ein Feuerwehrmann muss sich im akuten Einsatzfall auf alles verlassen können: seine Kameraden, seine Schutzausrüstung und vor allem auf eine absolut zuverlässige Atemluftversorgung. BAUER KOMPRESSOREN liefert dazu die maßgeschneiderten Anlagenkonzepte. Egal, ob die Anlage in der Feuerwache steht oder mobil im Rettungsfahrzeug vor Ort zum Einsatz kommt. Unsere Systeme geben Ihnen Sicherheit: 24 Stunden am Tag – 365 Tage im Jahr.



## SCHIFFFAHRT

Auf hoher See werden Schiffe zu autarken Systemen. Sämtliche technischen Einrichtungen an Bord müssen deshalb extrem zuverlässig funktionieren. Anlagen und Zubehör von BAUER KOMPRESSOREN entsprechen dank ihres hervorragenden Qualitätsniveaus mühelos den festgelegten technischen Anforderungen an Sicherheit und Zuverlässigkeit. Dies wird von renommierten und unabhängigen Abnahmegesellschaften (Germanischer Lloyd, DNV, etc.) bestätigt und zertifiziert.



## MILITÄR

Viele heute im Alltag selbstverständliche Dinge, wie Navigationssysteme, Tauchausrüstungen und Kettenfahrzeuge, basieren ursprünglich auf militärischen Entwicklungen. Egal, ob an Land, auf See oder in der Luft – die verwendeten Produkte müssen auf dem höchsten Niveau zuverlässig und sicher sein. Hier liefert BAUER KOMPRESSOREN individuelle Lösungen nach Kundenwunsch.





Mit freundlicher Genehmigung von DWEX Ltd.

## MEDIZINTECHNIK

In Druckkammern werden Patienten zu Behandlungszwecken einem erhöhten atmosphärischen Druck ausgesetzt. Zum Beispiel: Taucher nach Dekompressionsunfällen, um sie vor den Folgen der Taucherkrankheit zu schützen. Hier geht es um Minuten – und um eine absolut zuverlässige Versorgung mit reiner, teilweise sauerstoffangereicherter Atemluft. Krankenhäuser nutzen Druckkammern zudem für die hyperbare Sauerstoff-Therapie (HBO). BAUER KOMPRESSOREN liefert dafür die notwendige Atemluftversorgung.



## PAINTBALL/SCHÜTZENSport

Druckluftgewehre von Sportschützen und Markierer von Paintball-teams werden heute über Hochdruckzylinder mit Luft versorgt. Die feine Mechanik der Sportgeräte verlangt nach reiner und trockener Druckluft, die Kompressoren von BAUER liefern. Unsere komfortabel zu bedienenden Spezialfülleinrichtungen füllen exakt dosiert, schnell und sicher die benötigte Luftmenge in die Kartuschen.



## RENNSPORT

Ob DTM oder Formel 1: Rennsport ist Hochleistungssport, in dem Sekundenbruchteile zählen – vor allem in der Box, wo das perfekte Zusammenspiel von Fahrer und Serviceteam über Sieg oder Niederlage entscheidet. Für diese Faszination der Geschwindigkeit ist ein zuverlässiges Zusammenspiel aller qualitativ hochwertigen Komponenten notwendig. Unsere Kompressorsysteme sichern zuverlässig und präzise die gesamte Luftlogistik: Wagenheber und Werkzeuge werden mit Druckluft gespeist. Unsere maßgeschneiderten Speicherlösungen sorgen zudem dafür, dass auch bei Bedarfsspitzen immer die richtige benötigte Luftmenge zur Verfügung steht.

# LEISTUNGSÜBERSICHT

## EXZELLENT KOMPRESSORLÖSUNGEN FÜR IHRE ANFORDERUNGEN

BAUER KOMPRESSOREN ermöglicht mit seinen Füllanlagen die optimale Verfügbarkeit und Sicherheit für eine zuverlässige Luftversorgung mit reiner Atem- bzw. Druckluft in allen Anwendungsgebieten – bei konsequenter Einhaltung der internationalen Luftqualitätsnormen wie z. B. der DIN EN 12021:2014 (Atemluftnorm).

BAUER KOMPRESSOREN produziert Hochdruckkompressoren für die Luft-, Atemluft- und Nitroxverdichtung in neuester Technologie und herausragender Qualität. Durch unsere jahrzehntelange Erfahrung haben wir in der Entwicklung, Fertigung und Anwendung umfangreiches Know-how gesammelt.

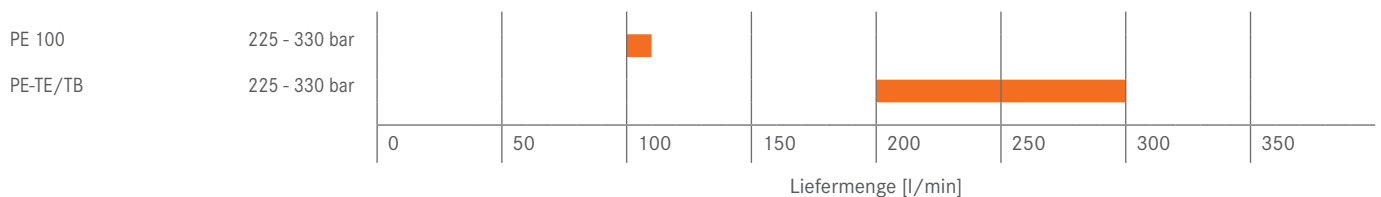
Im Bereich Sports & Safety entwickeln und produzieren wir sowohl mobile Kompressoren als auch Kompressoren für den stationären Einsatz, optional mit geräuschkämmender Verkleidung. Je nach Anwendung können Sie aus einem vielfältigen Produktprogramm den für Sie passenden Antrieb, den maximalen Betriebsdruck und die gewünschte Lieferleistung des Hochdruckkompressors auswählen.

Die BAUER Atemluftkompressoren der POSEIDON EDITION stehen für ein hervorragendes Verhältnis von Preis und Lieferleistung bei sehr guter Qualität.

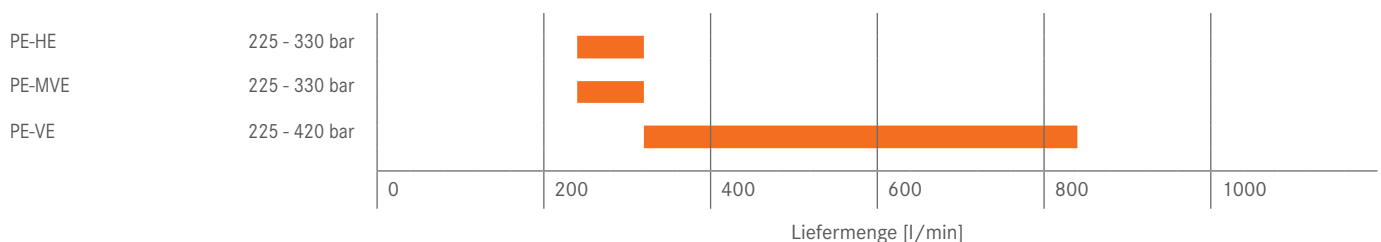
Die Anlagenreihe ist für einen unkomplizierten Betrieb entwickelt worden und kombiniert bewährte Kernkomponenten von BAUER mit einer robusten und einfachen Verkleidung.

Die gewohnte Robustheit, hohe Sicherheit und reine Atemluftqualität nach internationalen Normen und Standards ist selbstverständlich.

### MOBILE KOMPRESSOREN | 225 – 330 BAR



### STATIONÄRE KOMPRESSOREN | 225 – 330 – 420 BAR





# KOMPRESSORBLOCK

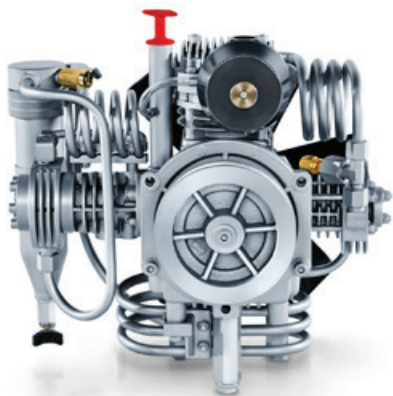
In jedem unserer Kompressorblöcke stecken jahrzehntelange Erfahrung und das Know-how unseres Test- und Entwicklungszentrums. Durch ihre Zuverlässigkeit und lange Lebensdauer haben sich BAUER Blöcke einen legendären Ruf erworben. Sie sind das Ergebnis hohen konstruktiven Aufwands, intelligenter Detaillösungen, des Einsatzes besonders hochwertiger Materialien und herausragender Fertigungsqualität.

## KOMPRESSORBLOCK PE 100

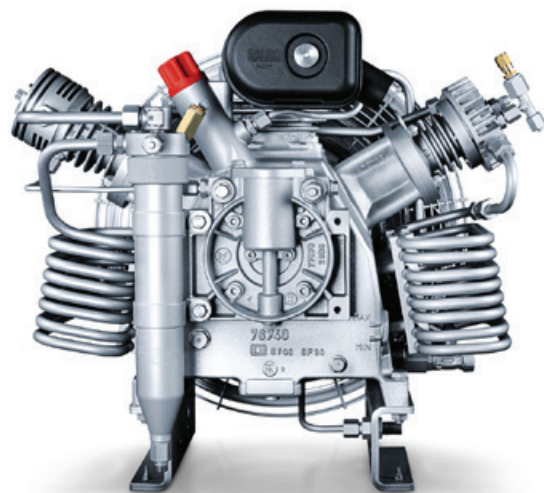
- › Minimierung der Betriebskosten: Lange Ölwechselintervalle, verschleißarme Kolbenringe sowie ein optimiertes Kühlsystem senken entscheidend die Kosten im laufenden Betrieb.
- › Einfacher Ölwechsel: durch einen gut zugänglichen Öleinfüllstutzen. Ein Ölpeilstab ermöglicht die einfache und zuverlässige Kontrolle des Ölstands.
- › Langjährige Erfahrung: bereits über 100.000 verkaufte Kompressorblöcke in diesem Liefermengenbereich.

## KOMPRESSORBLÖCKE FÜR DIE BAUREIHEN PE-TE/TB, PE-HE, PE-MVE UND PE-VE

- › Ausgestattet mit Industriegewälzlager und tausendfach erprobt.
- › Besonders lange Lebensdauer aufgrund der hervorragenden Oberflächenhärte der plasmanitrierten und plasteugehonten Zylinder. Kühlrippen aus Edelstahl am Kühler der letzten Stufe sorgen zudem für eine besonders effiziente Kühlung.
- › Niedrige Betriebskosten der Anlage: Verschleißarme Kolbenringe in der letzten Stufe minimieren Ihre Betriebskosten. Ein weiterer Vorteil: geringer Energieverbrauch und eine lange Lebensdauer durch eine sichere Ölschmierung der Zylinderlaufflächen.



Kompressorblock PE 100



Kompressorblock IK 120  
(Verwendung in PE-TE/TB, -HE, -MVE und -VE)

# LUFT- UND ATEMLUFTAUFBEREITUNGSSYSTEME

Egal, in welcher Anwendung Sie auf reine Atemluft nach DIN EN 12021:2014 angewiesen sind oder auf optimal aufbereitete Druckluft für Sport-Anwendungen vertrauen möchten: Mehr als 75 Jahre Erfahrung von BAUER in der Luftaufbereitung, intensive Grundlagenforschung und härteste Materialprüfungen sorgen für herausragende Qualität und hohe Sicherheit.

Unser Ziel bei der Aufbereitung hochkomprimierter Luft und Gase ist die Reduzierung der Verunreinigung durch Feuchte, CO, CO<sub>2</sub>, Öl und Partikel. BAUER KOMPRESSOREN bietet Ihnen als Technologieführer Aufbereitungssysteme, die dank ihrer Wirtschaftlichkeit und Qualität weltweit einen exzellenten Ruf genießen. Wir haben verschiedene Aufbereitungssysteme für vielfältige Anforderungen im Programm: Patronenfiltersysteme, Regenerationstrockner und Kältetrockner sowie zahlreiche Überwachungsgeräte zur Sicherstellung der Einhaltung bestimmter Luftqualitätsgrenzwerte.

**BAUER KOMPRESSOREN IST ZERTIFIZIERT, DRUCKGERÄTE BIS KATEGORIE 4 NACH DER EU-DRUCKGERÄTERICHTLINIE DGRL2014/68/EU HERZUSTELLEN.**

## P-FILTERSYSTEME (PATRONEN-FILTERSYSTEME)

Diese Produktreihe ist die Nummer eins unter den Aufbereitungssystemen, mit großen Vorteilen, wie dem schnellen und unkomplizierten Patronenwechsel, den minimierten Stillstandzeiten und der wirtschaftlichen Nutzung.

Die BAUER P-Filterssysteme entfernen zuverlässig gefährliche Stoffe und ermöglichen Ihnen das Einatmen reiner Atemluft. Mit den BAUER P-Filterssystemen werden alle Anforderungen der DIN EN 12021:2014 für Atemluft nicht nur erfüllt, sondern sogar übertroffen<sup>1</sup>.

Atemluftnorm DIN EN 12021: 2014-07 <sup>2</sup>	
Grenzwerte	
Sauerstoff (O <sub>2</sub> )	21 % ± 1 %
Kohlenmonoxid (CO)	5 ppm
Kohlendioxid (CO <sub>2</sub> )	500 ppm
Öl	0,5 mg/m <sup>3</sup>
H <sub>2</sub> O	25 mg/m <sup>3</sup>

<sup>1</sup> Bei ordnungsgemäßer Wartung und Aufstellung der Anlagen nach Betreiberhandbuch und sofern die CO<sub>2</sub>-Konzentration in der Ansaugluft die vorgegebenen Normwerte nicht übersteigt. Keine Betrachtung lokaler MAK-Werte.

<sup>2</sup> Die Tabelle gibt die Grenzwerte für Atemluft in der Definition der DIN EN 12021: 2014-07 wieder.

Neben den P-Filterssystemen stehen Ihnen noch folgende andere Luftaufbereitungs- bzw. Luftüberwachungssysteme zur Verfügung:

## AUFBEREITUNG

- › B-KOOL – Kältetrockner zur Vervielfachung der Filterstandzeit für einen besonders kostensparenden Betrieb
- › AERO-GUARD – Reduzierung des CO<sub>2</sub>-Gehaltes in der Ansaugluft
- › SECCANT – Regenerationstrockner: Sichere und wartungsarme Trocknung der Luft für hohe Lieferleistungen und lange Betriebszeiten

**Neben den integrierten P-Filterssystemen im Standardlieferungsumfang können Sie für die Anlagen PE-TE/TB, PE-HE und PE-MVE optional auch ein größeres Filtersystem für eine verlängerte Patronenstandzeit auswählen.**



P 31 Filtersystem

## ÜBERWACHUNG

- › B-TIMER – Berechnung der Patronenstandzeit, Anzeige von Filterwechsel, Wartung sowie Betriebsstunden
- › B-SECURUS – Filterüberwachung mit zuverlässiger Messung der Feuchte in der Filterpatrone zur Berechnung der verbleibenden Patronenstandzeit
- › B-DETECTION PLUS – Online-Gasmesssysteme zur kontinuierlichen Überwachung der Einhaltung der Atemluftnorm DIN EN 12021:2014<sup>1</sup>
- › PureAir Silber und PureAir Gold Zertifizierung – BAUER Gütesiegel für Ihre reine Atemluft

Ausführliche Informationen zur Luft- und Gasaufbereitung von BAUER finden Sie in unserem Prospekt „BAUER Zubehörsysteme“ sowie unter [www.bauer-kompressoren.de](http://www.bauer-kompressoren.de)



B-SECURUS: Messung der Patronensättigung und Anzeige der noch verbleibenden Filterpatronenstandzeit über ein Ampelsystem

## B-TIMER

Auch für Anlagen ohne Steuerung möglich<sup>1</sup>: der patentierte Mini-Computer B-TIMER. Dieser zeigt die Betriebsstunden und die bereits erreichte Patronensättigung an. Den fälligen Patronenwechsel signalisiert er durch auffälliges Blinken. Gleichzeitig wird die Bestellnummer der erforderlichen Filterpatrone angezeigt. Somit kann die Filterkapazität jederzeit optimal ausgenutzt werden.



B-TIMER: Berechnung und Anzeige der noch verbleibenden Filterpatronenstandzeit sowie fälliger Wartungen

<sup>1</sup> Überwachung von absoluter Feuchte und Restöl nur in Form von flüchtigen organischen Verbindungen (VOCs) optional für B-DETECTION PLUS erhältlich.

# ANTRIEB UND MOTOREN

## ANTRIEB

Ein wartungsarmer Keilriemenantrieb ermöglicht die optimale Anpassung der Kompressorblockdrehzahl, unabhängig von Netzfrequenz und Motortyp.

Die Kompressoren sind je nach Baureihe vertikal oder horizontal aufgebaut. Bei den stationären Anlagen der POSEIDON EDITION erfolgt die optimale Spannung des Keilriemens automatisch.

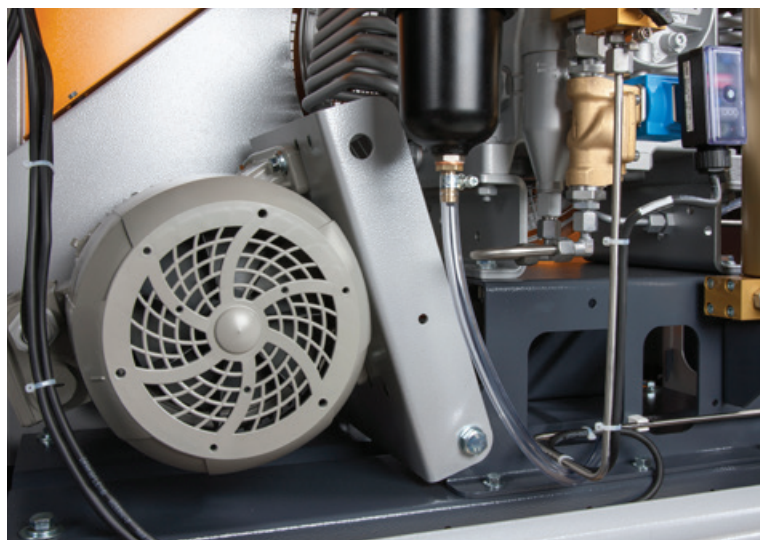
Bei der vertikalen Ausführung wird die Keilriemenspannung durch das Motorgewicht sichergestellt (PE-MVE und PE-VE), bei der horizontalen Konfiguration durch eine Motorwippe (PE-HE).

## MOTOREN

Bei unseren mobilen Anlagen PE 100 können Sie zudem zwischen dem Antrieb mit einem Drehstrom-, Wechselstrom- oder Benzinmotor für einen ortsunabhängigen Betrieb wählen.



Blick ins Innere des PE-VE: Dank vertikaler Anordnung und hängender Lagerung des Motors ist kein Nachspannen des Keilriemens erforderlich.



PE-HE: Dank der integrierten Motorwippe ist auch in der horizontalen Ausführung kein Nachspannen des Keilriemens erforderlich.

# AUTOMATISIERUNG UND KOMPRESSORSTEUERUNG

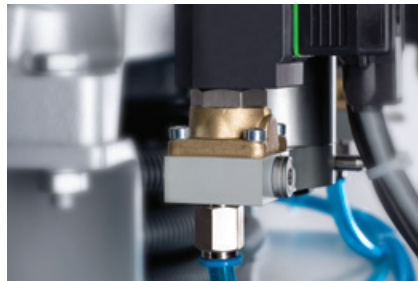
## AUTOMATISIERUNG

Um das aggressive Öl- und Wassergemisch (Kondensat), das im Kompressor während des Verdichtungsprozesses anfällt, aus der Anlage zu entfernen, müssen kontinuierlich alle Abscheider entwässert werden. Ab der PE-TE/TB Reihe kann optional eine Kondensatablassautomatik sowie eine elektrische Steuerung in die Kompressoranlage integriert werden. Damit kann der Kompressor halbautomatisch betrieben werden, das heißt, ein Mitwirken des Betreibers während des Füllvorgangs ist nicht notwendig, die Anlage schaltet bei Erreichen des Enddrucks automatisch ab.

Dies ermöglicht eine erhebliche Arbeits-, Kosten- und Zeitersparnis des Betreibers. An der Steuerung werden zudem die Betriebsstunden angezeigt und eine Warnleuchte signalisiert eine falsche Drehrichtung. Die Kompressorsteuerung für die Anlagenreihen PE-TE (optional) und PE-HE sowie PE-MVE (serienmäßig integriert) sind optimiert für eine besonders einfache und benutzerfreundliche Bedienung.



Einfache Steuerung am PE-HE und PE-MVE mit Drehfeldüberwachungsleuchte, Hauptschalter, Betriebsstundenzähler und Ein-/Ausschalter



Zeiteinsparung durch automatischen Betrieb des Kompressors: Die neue, patentierte Kondensatablassautomatik B-DRAIN

## B-CONTROL MICRO



B-CONTROL MICRO

### B-SECURUS Segmentanzeige

Gut sichtbare Vorhersage, wie weit Ihre Filterpatrone bereits gesättigt ist

### Restfüllzeit

Hier erhalten Sie die Information, wie lange es noch dauert, bis Ihre Druckluftzylinder vollständig gefüllt sind.

Die B-CONTROL MICRO ist eine moderne, einfach zu bedienende Kompressorsteuerung mit Farbdisplay, die alle Basisfunktionen intelligent steuert und sicher überwacht. Sie ist serienmäßig in allen Anlagen der PE-VE Reihe integriert und ermöglicht einen vollautomatischen Betrieb der Anlage<sup>1</sup>. Eine Vielzahl verschiedener Sprachen steht zur Auswahl<sup>2</sup>. Die Anbindung an externe Ein-/Aus-Signalgeber ist ebenso wie die Verwendung im Verbundbetrieb oder der Anschluss eines externen Displays jederzeit möglich.

- › 3,5“ TFT-Farbdisplay mit Anzeige in Klartext
- › Vollautomatische Überwachung relevanter Parameter, Abschaltung des Kompressors bei Werten außerhalb des zulässigen Bereichs
- › Öldrucküberwachung u. a. zum Schutz vor falscher Drehrichtung
- › Ethernetanschluss für die Verbindung mit der B-CLOUD



<sup>1</sup> Automatische Abschaltung bei Erreichen des eingestellten Enddrucks sowie automatische Wiedereinschaltung bei Unterschreitung eines vordefinierten Mindestdrucks

<sup>2</sup> Deutsch, Englisch, Französisch, Italienisch, Niederländisch, Polnisch, Spanisch, Tschechisch, Portugiesisch, Chinesisch, Japanisch, Russisch und weitere auf Anfrage

## B-CLOUD

Mit der B-CLOUD bringt BAUER KOMPRESSOREN das Internet der Dinge zu Ihnen. Mit ihr haben Sie immer alles im Blick. Ein Blick auf die B-CLOUD Browser-Applikation oder die B-APP genügt und alle wichtigen Informationen stehen Ihnen zur Verfügung. Ob Sie den Status Ihrer Anlagen prüfen möchten oder bei einem Problem die Hilfe unserer Servicetechniker benötigen, BAUER und die B-CLOUD unterstützen Sie dabei.

Störungen meldet die B-CLOUD mit einer Maschinendiagnose im Klartext, damit Sie sofort wissen, wo das Problem liegt. Zudem informiert Sie die B-CLOUD regelmäßig über anstehende Wartungsarbeiten und vernetzt sich, auf Wunsch, mit Ihrem von BAUER autorisiertem Servicepartner. Auch das Archivieren aller wichtigen Daten und das automatisierte Erstellen von Monatsreports funktioniert über die B-CLOUD völlig stressfrei.

Darüber hinaus umfasst die B-CLOUD weitere nützliche Features wie Berechnungstools, eine integrierte weltweite Händlersuche, News und Videos rund um Druckluft und BAUER Kompressoren.

## B-APP

Die B-APP bringt den vollen Funktionsumfang der B-CLOUD auf ihr Smartphone oder Tablet und ermöglicht den flexiblen Fernzugriff auf Ihre BAUER Kompressoren und Gasmesssysteme.

Verfügbar im App Store (iOS) und auf GooglePlay (Android).



Mit der B-APP immer und von überall informiert



## B-CLOUD READY ANLAGEN

Um die B-CLOUD nutzen zu können, benötigen Sie ein System mit B-CONTROL MICRO +Net Steuerung mit der Software-Version 3.73 oder höher. Ältere Systeme ab Version 3.0 können ein Software-Update erhalten und so B-CLOUD kompatibel werden.

## DATENSICHERHEIT

Die Sicherheit der Kompressoren und der übertragenen Daten ist integraler Bestandteil der B-CLOUD<sup>1</sup>.

Ein besonders strenger Schutz gilt für die Authentifizierung, Kommunikation und Identifizierung der Verdichter. Die Übertragung aller Daten von Kontrolleinheit zu Cloud erfolgt Ende-zu-Ende verschlüsselt.



<sup>1</sup> Sämtliche in der B-CLOUD hinterlegten Daten befinden sich in einem Hochsicherheitsrechenzentrum in West-Europa. Die B-CLOUD erfüllt die Anforderungen der DSGVO und nutzt eine SSL-Verschlüsselung.

Bitte beachten Sie, dass die Dienste der B-CLOUD nicht in allen Staaten angeboten werden.



## MOBILE KOMPRESSOREN

### BAUREIHEN PE 100 UND PE-TE/TB

**Unsere tragbaren Kompressoren der POSEIDON EDITION kombinieren bewährte Kernkomponenten von BAUER KOMPRESSOREN in kompromissloser Qualität mit anwenderoptimierter Ausstattung.**

Der PE 100 ist die mit Abstand kleinste und leichteste Anlage der PE Reihe. Mit seinen drei Antriebsvarianten Benzin, Dreh- und Wechselstrom empfiehlt er sich für die unterschiedlichsten Einsatzzwecke an Land, auf Schiffen sowie in Fahrzeugen.

Aufgrund der kompakten Bauweise bei Lieferleistungen bis 300 l/min können die Anlagen der PE-TE/TB Reihe einfach transportiert und in ein Fahrzeug geladen werden. Die Ölpumpe erlaubt Neigungswinkel von bis zu 15 Grad. So eignet sich die Anlagenreihe ebenfalls für den Einsatz auf Schiffen.

# PE 100

## ROBUSTE TECHNIK IN KOMPAKTER AUSFÜHRUNG

Robustheit, Zuverlässigkeit, vielfältige Einsatzmöglichkeiten sowie kompakt und leicht zu tragen – dies alles zeichnet den PE 100 aus.

Die Einsatzmöglichkeiten sind nahezu unbegrenzt: Dank seiner drei Antriebsvarianten Benzin, Drehstrom und Wechselstrom ist er für verschiedenste Einsatzbereiche optimal geeignet und ideal als Atemluftkompressor für Tauchgruppen und Feuerwehren oder zur schnellen Füllung der Kartuschen von Sportschützen und beim Paintball.

Mit der PE 100-TW Schießsportversion wurde eine spezielle Edition für den Schießsport entwickelt, welche sich durch ein Füllventil ohne Füllventilentlüftung inklusive Adapter zum Anschluss von Kartuschen auszeichnet.

In der Benzinausführung kann der PE 100 selbst an den abgelegensten Orten ohne Stromversorgung betrieben werden. Mit Wechselstromantrieb eignet er sich sogar für das normale Hausstromnetz.

- › 100 l/min
- › 225 oder 330 bar
- › 2,2 kW (4,2 kW Benzinversion)
- › Mit Drehstrom-, Wechselstrom- oder Benzinmotor verfügbar

### FEATURES

- › Kompakte und leichte Anlage für den einfachen Transport
- › Das speziell für den PE 100 entwickelte Filtersystem P 11 liefert reine Atemluft nach DIN EN 12021:2014<sup>1</sup>
- › Vielfältige Einsatzbereiche



PE 100 in 300 bar Ausführung

**FÜR ALLE, DIE AUF REINE UND SICHERE ATEMLUFT ODER DRUCKLUFT BEI MOBILEN ANWENDUNGEN NICHT VERZICHTEN WOLLEN**

## AUSSTATTUNGSOPTIONEN

- › Motorschutzschalter für PE 100-TE
- › Ansaugteleskop (Standard bei PE 100-TB) oder Ansaugstutzen zur Befestigung eines Ansaugschlauches

<sup>1</sup> Bei ordnungsgemäßer Wartung und Aufstellung der Anlagen nach Betreiberhandbuch und nur sofern die CO<sub>2</sub>-Konzentration in der Ansaugluft die vorgegebenen Normwerte nicht übersteigt. Keine Betrachtung lokaler MAK-Werte.



## TECHNISCHE DATEN

Typen- bezeichnung	Liefer- menge <sup>1</sup>		Betriebsdruck max.		Filter- system	Anzahl Stufen	Dreh- zahl	Motor und Motorleistung		Nettoge- wicht ca.	Maße L x B x H
	l/min	cfm	bar	psig				U/min	Motor		
PE 100-TB	100	3,5	330	4.780	P 11	3	2.300	Benzin 4-Takt	4,2	42	77 x 35 x 43
PE 100-TE	100	3,5	330	4.780	P 11	3	2.300	Drehstrom 400 V, 50 Hz	2,2	44	68 x 37 x 43
PE 100-TW	100	3,5	330	4.780	P 11	3	2.300	Wechselstrom 230 V, 50 Hz <sup>3,4</sup>	2,2	44	68 x 38 x 43
PE 100-TW <sup>2</sup> Schießsport Edition	100	3,5	330	4.780	P 11	3	2.300	Wechselstrom 230 V, 50 Hz <sup>2</sup>	2,2	44	68 x 38 x 43

1 Gemessen mittels Flaschenfüllung (10 l) von 0 bis 200 bar, ± 5 %

2 Füllventil ohne Füllventilentlüftung inkl. Adapter zum Anschluss von Kartuschen

3 Auslegung Anschlussstecker: Schukostecker. Stecker wird nur bei Anlagen mit 230 VAC/50 Hz mitgeliefert.

4 Mit integriertem Motorschutzstecker (nur im Bereich 220/230/240 V)



## PE-TE/TB

### DIE MOBILEN KOMPRESSORANLAGEN MIT OPTIMISierter AUSSTATTUNG FÜR DEN EINSATZ IN FAHRZEUGEN UND FÜR DIE SCHIFFFAHRT

Die PE-TE/TB Baureihe wurde für hohe Liefermengen bis 300 l/min bei mobilen Einsätzen konzipiert und ist wahlweise mit Elektro- oder Benzinantrieb verfügbar. Damit sind die Anlagen sowohl für den privaten wie auch den gewerblichen Betrieb von Füllstationen geeignet. Aufgrund ihrer kompakten Bauweise und des funktionalen Tragrahmens können die Anlagen einfach transportiert und in ein Fahrzeug geladen werden.

Ihre integrierte Ölpumpe erlaubt Neigungswinkel von bis zu 15 Grad. So eignet sich die Anlagenreihe besonders gut für den maritimen Einsatz auf Schiffen.

Ebenfalls inklusive: das BAUER-Filtersystem P 21 (P 31 bei PE 250-TB und PE 300-TB). Die ausgereifte Luftaufbereitung mit integriertem Öl- und Wasserabscheider sowie einem Druckhalterückschlagventil bewahrt alle Anwender zuverlässig vor dem Einatmen von Luftverunreinigungen<sup>1</sup> und schützt bei regelmäßigem Filterpatronenwechsel effektiv vor Reglervereisung.

- › 200 – 300 l/min
- › 225 oder 330 bar
- › 4 – 7,5 kW (8,8 kW Benzinversion)

- › **Trotz hoher Liefermenge leicht und einfach zu transportieren**
- › **Ideal im maritimen Einsatz: Zwischen- und Nachkühler aus rostfreiem Edelstahl. Für hohe Korrosionsbeständigkeit.**
- › **Optional erhältlich: Der bedienungsfreundliche und extrem robuste Minicomputer B-TIMER zur Überwachung der Patronensättigung**



PE 300-TE mit optionaler Steuerung

### AUSSTATTUNGSOPTIONEN

- › Zusätzliche Fülleinrichtung 225 oder 330 bar
- › Umschalteinrichtung 225/330 bar
- › Größeres Filtersystem P 31 (nur PE 200-TB, PE 250-TE und PE 300-TE) oder P 41 (nur PE 250-TE/TB und PE 300-TE/TB) für längere Patronenstandzeit
- › B-TIMER Filterstandzeitüberwachung
- › B-SECURUS Filtersättigungsüberwachung (nur möglich mit P 41 und Elektromotor)
- › Elektrische Steuerung (nur mit Elektromotor)
- › B-DRAIN Kondensatautomatik inklusive automatischer Abschaltung bei Erreichen des Enddrucks

<sup>1</sup> Bei ordnungsgemäßer Wartung und Aufstellung der Anlagen nach Betreiberhandbuch und nur sofern die CO<sub>2</sub>-Konzentration in der Ansaugluft die vorgegebenen Normwerte nicht übersteigt. Keine Betrachtung lokaler MAK-Werte.

## TECHNISCHE DATEN

Typen- bezeichnung	Liefer- menge <sup>1</sup>		Betriebsdruck max.		Filter- system	Anzahl Stufen	Dreh- zahl ca.	Motor und Motorleistung		Nettogewicht ca. kg	Maße L x B x H cm
	l/min	cfm	bar	psig				Motor	kW		
PE 200-TE	200	7	330	4.780	P 21	3	1.250	Drehstrom 400 V, 50 Hz <sup>2</sup>	4,0	120	110 x 51,5 x 57
PE 200-TB	200	7	330	4.780	P 21	3	1.250	Benzin 4-Takt	5,9/6,6 <sup>3</sup>	130	127 x 59 x 57
PE 250-TE	250	9	330	4.780	P 21	3	1.450	Drehstrom 400 V, 50 Hz <sup>2</sup>	5,5	130	110 x 51,5 x 57
PE 250-TB	250	9	330	4.780	P 31	3	1.450	Benzin 4-Takt	6,6	135	127 x 59 x 65
PE 300-TE	300	10	330	4.780	P 21	3	1.800	Drehstrom 400 V, 50 Hz <sup>2</sup>	7,5	140	110 x 56,1 x 57
PE 300-TB	300	10	330	4.780	P 31	3	1.800	Benzin 4-Takt	8,7	145	127 x 59 x 65

1 Gemessen mittels Flaschenfüllung (10 l) von 0 bis 200 bar, ± 5 %

2 Auslegung Anschlussstecker: 16 A

3 6,6 kW Motor in Verbindung mit Option B-DRAIN/Enddruckabschaltung



## STATIONÄRE KOMPRESSOREN



### BAUREIHEN PE-HE, PE-MVE UND PE-VE

Die stationären Kompressoren der POSEIDON EDITION wurden speziell zugeschnitten auf die individuellen Bedürfnisse und Leistungsanforderungen im Atemluftbereich.

Ausgestattet mit einem integrierten Filtersystem und einer intuitiven Anlagensteuerung haben wir großen Wert auf eine optimale Bedienbarkeit gelegt. Die PE-HE, PE-MVE und PE-VE Reihe verfügen über eine anwenderoptimierte Ausstattung sowie die bekannte BAUER Qualität und Sicherheit für den zuverlässigen stationären Betrieb.

# PE-HE

## EINE DER KOMPAKTESTEN STATIONÄREN KOMPRESSORANLAGEN IHRER LEISTUNGSKLASSE

Die horizontalen Anlagen PE 250-HE und PE 300-HE der POSEIDON EDITION von BAUER KOMPRESSOREN zählen zu den kompaktesten stationären Anlagen ihrer Leistungsklasse.

Das integrierte Filtersystem P 31 ermöglicht eine zuverlässige Atemluftaufbereitung nach DIN EN 12021:2014<sup>1</sup>.

Dank der platzsparenden Anordnung von Kompressorblock und Antrieb benötigen die robust konstruierten Anlagen der HE Baureihe bei hoher Lieferleistung nur eine minimale Standfläche.

Sie sind zudem bereits serienmäßig mit Kondensatablassautomatik und der einfach zu bedienenden Steuerung BHW-CONTROL ausgestattet.

- › 250 – 300 l/min
- › 225 oder 330 bar
- › 5,5 – 7,5 kW

### FEATURES

- › Mit robustem Kompressorblock und Kolbenringen aus verschleißarmen Spezialkunststoff
- › Einfach zu bedienende Steuerung
- › Geringe Aufstellfläche: mit kompaktem, horizontalem Anlagenaufbau

## AUSSTATTUNGSOPTIONEN

- › Füllrichtung 2-fach mit Schlauchanschluss/  
Füllrichtung 4-fach mit Schlauchanschluss oder Direktfüllanschluss
- › Zwei Druckbereiche 225 und 330 bar (Druckminderer)
- › Größeres Filtersystem P 41 für längere Patronenstandzeit
- › B-TIMER Filterstandzeitüberwachung
- › B-SECURUS Filtersättigungsüberwachung
- › AERO-GUARD CO<sub>2</sub>-Reduzierung
- › Externe BAUER Füllleisten
- › BAUER Hochdruckspeicher



PE 300-HE mit 2 Füllschläuchen (optional)

<sup>1</sup> Bei ordnungsgemäßer Wartung und Aufstellung der Anlagen nach Betreiberhandbuch und nur sofern die CO<sub>2</sub>-Konzentration in der Ansaugluft die vorgegebenen Normwerte nicht übersteigt. Keine Betrachtung lokaler MAK-Werte.

## TECHNISCHE DATEN

Typen- bezeichnung	Liefer- menge <sup>1</sup>		Betriebsdruck max.		Filter- system	Anzahl Stufen	Dreh- zahl ca.	Motor und Motorleistung		Nettogewicht ca.	Maße L x B x H
	l/min	cfm	bar	psig				U/min	Motor		
PE 250-HE	250	9	330	4.780	P 31	3	1.450	Drehstrom 400 V, 50 Hz <sup>2</sup>	5,5	220	110 x 69 x 99
PE 300-HE	300	10	330	4.780	P 31	3	1.800	Drehstrom 400 V, 50 Hz <sup>2</sup>	7,5	230	110 x 69 x 99

<sup>1</sup> Gemessen mittels Flaschenfüllung (10 l) von 0 bis 200 bar, ± 5 %

<sup>2</sup> Auslegung Anschlussstecker: 16 A



## PE-MVE

### DIE PLATZSPARENDE KOMPLETTLÖSUNG FÜR BESONDERS LEISEN BETRIEB ZUM ATTRAKTIVEN PREIS

Der PE-MVE von BAUER ist die kompakte Komplettlösung mit einem hervorragendem Verhältnis von Preis und hoher Qualität. Mit vertikalem Aufbau für alle Anwendungen, die mittlere Lieferleistungen benötigen. Serienmäßig mit Schallschutzverkleidung ausgestattet ist der PE-MVE der ideale Partner für den Einsatz in lärmsensibler Umgebung und für Kunden, die auf Zuverlässigkeit und Langlebigkeit bei niedrigen Betriebskosten vertrauen.

Die Anlagen sind zudem bereits mit einer Kondensatautomatik und der einfach zu bedienenden Steuerung BHW-CONTROL ausgestattet, deren vollautomatischer Betrieb auch das Befüllen von Speicherflaschen ermöglicht.

#### FEATURES

- › **Serienmäßige Silent-Verkleidung: Mit niedrigem Schalldruckpegel für den Einsatz in lärmsensiblen Arbeitsbereichen**
- › **Einfach bedienbare Kompressorsteuerung, optional auch für Vollautomatik möglich**
- › **Integrierte Fülleinrichtung: 2 knickfeste Füllschläuche im Standardlieferumfang**
- › **Ultrakompakte Abmessung: zur Installation bei beengten Platzverhältnissen**

- › **250 - 300 l/min**
- › **225/330/420 bar**
- › **5,5 - 7,5 kW**

#### AUSSTATTUNGSOPTIONEN

- › Größeres Filtersystem P 41 für längere Patronenstandzeit
- › B-TIMER Filterstandzeitüberwachung in Kombination mit P 31
- › B-SECURUS Filtersättigungsüberwachung in Kombination mit P 41
- › Vollautomatische Kompressorsteuerung
- › Externe Ansaugvorrichtung über Dach
- › BAUER Hochdruckspeicher
- › Zuschaltautomatik



## TECHNISCHE DATEN

### PE-MVE BIS 330 BAR

Typen- bezeichnung	Liefer- menge <sup>1</sup>		Betriebsdruck max.		Filter- system	Anzahl Stufen	Dreh- zahl ca.	Motor und Motorleistung		Nettogewicht ca.	Maße L x B x H
	l/min	cfm	bar	psig				Motor	kW		
PE 250-MVE	250	9	350	5.000	P 31	3	1.470	Drehstrom 400 V, 50 Hz <sup>2</sup>	5,5	250	104 x 75,5 x 132
PE 300-MVE	300	10	350	5.000	P 31	3	1.800	Drehstrom 400 V, 50 Hz <sup>2</sup>	7,5	260	104 x 75,5 x 132

1 Gemessen mittels Flaschenfüllung (10 l) von 0 bis 200 bar, ± 5%

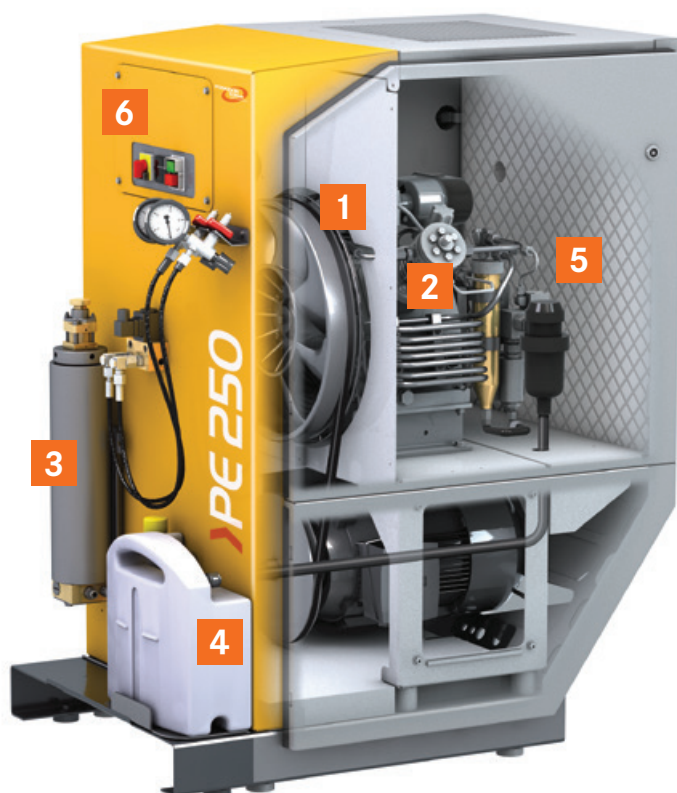
2 Auslegung Anschlussstecker: 16 A

### PE-MVE BIS 420 BAR

Typen- bezeichnung	Liefer- menge <sup>1</sup>		Betriebsdruck max.		Filter- system	Anzahl Stufen	Dreh- zahl ca.	Motor und Motorleistung		Nettogewicht ca.	Maße L x B x H
	l/min	cfm	bar	psig				Motor	kW		
PE 200/420-MVE	200	7	420	6.000	P 41/420	3	1.270	Drehstrom 400 V, 50 Hz <sup>2</sup>	5,5	270	104 x 75,5 x 132
PE 250/420-MVE	250	9	420	6.000	P 41/420	3	1.470	Drehstrom 400 V, 50 Hz <sup>2</sup>	5,5	270	104 x 75,5 x 132

1 Gemessen mittels Flaschenfüllung (10 l) von 0 bis 200 bar, ± 5%

2 Auslegung Anschlussstecker: 16 A



- 1** LÜFTERRAD
- 2** KOMPRESSORBLOCK
- 3** P 31 FILTERSYSTEM
- 4** KONDENSAT-SAMMELBEHÄLTER
- 5** SCHALLDÄMMUNG
- 6** BHW-CONTROL



# PE-VE

## DIE UNIVERSELL EINSETZBARE PE-VE REIHE FÜR LIEFERLEISTUNGEN BIS 850 L/MIN

Die Baureihe PE-VE zeichnet sich durch beeindruckende Spitzenlieferleistungen bis 850 l/min aus.

Professionell zugeschnitten auf die individuellen Bedürfnisse und Leistungsanforderungen im Atemluftbereich bieten die PE-VE Anlagen eine zweckmäßige Ausstattung mit bekannter BAUER Qualität und zertifizierte Sicherheit für den zuverlässigen stationären Betrieb.

Die Kompressoren sind in Versionen für 225 bar und/oder 330 bar sowie in einer Version für 420 bar erhältlich.

Die hohe Modularität der Baureihe PE-VE ermöglicht zudem problemlos eine ideale Anpassung der Anlagen an Ihre Anforderungen und Wünsche.

Die bedarfsorientierte, elektronische Steuerung B-CONTROL MICRO bietet dank übersichtlicher und funktionaler Menüführung eine sichere und komfortable Bedienung und ermöglicht einen vollautomatischen Betrieb der Anlage.

- › 300 – 850 l/min
- › 225/330/420 bar
- › 7,5 – 18,5 kW



### FEATURES

- › Optionale Super Silent-Verkleidung für geringe Schallemissionen
- › Bedarfsorientierte elektronische Kompressorsteuerung B-CONTROL MICRO
- › Hohe Wartungsfreundlichkeit, da kein Nachspannen des Keilriemens erforderlich ist

### AUSSTATTUNGSOPTIONEN (AUSWAHL)

- › Super Silent-Schallschutzverkleidung
- › B-SECURUS Filterpatronenüberwachung
- › Füllleinrichtung 4 x 225 bar/4 x 330 bar<sup>1</sup>
- › Fernzugriff über die B-CLOUD
- › Kältetrockner B-KOOL<sup>1</sup>
- › Gasmesssystem B-DETECTION PLUS
- › AERO GUARD CO<sub>2</sub>-Reduzierung
- › BAUER Hochdruckspeicher
- › Zuschaltautomatik
- › Externe BAUER Füllleiste



PE 850-VE mit B-CONTROL MICRO Steuerung und optionaler Super Silent-Verkleidung

<sup>1</sup> Nicht möglich für PE 850-VE

## TECHNISCHE DATEN

### PE-VE BIS 350 BAR

Typen- bezeichnung	Liefer- menge <sup>1</sup>		Betriebsdruck max.		Filter- system	Anzahl Stufen	Dreh- zahl ca.	Motor und Motorleistung		Nettogewicht ca. <sup>2</sup>	Maße L x B x H <sup>3</sup>
	l/min	cfm	bar	psig				U/min	Motor		
PE 300-VE	300	11	350	5.000	P 41	3	1.800	400 V/50 Hz <sup>4</sup>	7,5	299	114 x 83 x 152
PE 400-VE	400	14	350	5.000	P 41	4	1.800	400 V/50 Hz <sup>5</sup>	11	304	114 x 83 x 152
PE 550-VE	550	20	350	5.000	P 41	4	1.230	400 V/50 Hz <sup>5</sup>	11	378	114 x 83 x 152
PE 700-VE	700	25	350	5.000	P 61	4	1.400	400 V/50 Hz <sup>6</sup>	15	403	114 x 83 x 152
PE 850-VE	850	30	350	5.000	P 61	4	1.800	400 V/50 Hz <sup>6</sup>	18,5	425	160 x 83 x 152

1 Gemessen mittels Flaschenfüllung (10 l) von 0 bis 200 bar, ± 5 %

2 Bei Ausführung Super Silent erhöhen sich die Gewichte um ca. 90 kg

3 Maße bei Super Silent-Ausführung: 148 x 83 x 152 cm bzw. 160 x 83 x 152cm (PE 850)

4 Auslegung Anschlussstecker: 16 A

5 Auslegung Anschlussstecker: 32 A

6 Ohne Anschlussstecker

### PE-VE BIS 420 BAR

Typen- bezeichnung	Liefer- menge <sup>1</sup>		Betriebsdruck max.		Filter- system	Anzahl Stufen	Dreh- zahl ca.	Motor und Motorleistung		Nettogewicht ca. <sup>2</sup>	Maße L x B x H <sup>3</sup>
	l/min	cfm	bar	psig				U/min	Motor		
PE 250/420-VE	250	9	420	6.000	P 41/420	3	1.470	400 V/50 Hz <sup>4</sup>	5,5	292	114 x 83 x 152
PE 320-VE	320	11,5	420	6.000	P 41/420	4	1.450	400 V/50 Hz <sup>4</sup>	7,5	299	114 x 83 x 152
PE 500-VE	500	18	420	6.000	P 41/420	5	1.170	400 V/50 Hz <sup>5</sup>	11	304	114 x 83 x 152
PE 600-VE	560	19,8	420	6.000	P 61/420	5	1.490	400 V/50 Hz <sup>5</sup>	11	378	114 x 83 x 152

1 Gemessen mittels Flaschenfüllung (10 l) von 0 bis 200 bar, ± 5 %

2 Bei Ausführung Super Silent erhöhen sich die Gewichte um ca. 90 kg

3 Maße bei Super Silent Ausführung: 148 x 83 x 152 cm

4 Auslegung Anschlussstecker: 16 A

5 Auslegung Anschlussstecker: 32 A

## ZUBEHÖR

BAUER KOMPRESSOREN bietet für seine Kompressoranlagen ein umfangreiches Programm an Zubehör an. Ob im Bereich Luftaufbereitung, Steuerung, Speicherung, Gasmessung oder Verteilung – dank smarterer BAUER Komponenten lässt sich die Anlage noch genauer auf Ihre Bedürfnisse zuschneiden. Für eine höhere Wirtschaftlichkeit oder einen erweiterten Einsatzbereich Ihrer Anlage.





Externe Patronenfiltersystem



B-VIRUS FREE



AERO-GUARD

## LUFT- UND GASAUFBEREITUNG

- › AERO-GUARD CO<sub>2</sub>-Adsorber – Reduzierung von CO<sub>2</sub> aus der Ansaugluft
- › B-VIRUS FREE – Entfernt Viren, Bakterien, Schimmelpilze und Pollen aus der Atemluft
- › Externe Patronenfiltersysteme
- › B-KOOL Kältetrockner – Verlängerung der Filterpatronenstandzeit
- › SECCANT Regenerationstrockner – Verlängerung der Filterpatronenstandzeit bei hohen Laufzeiten und Lieferleistungen



SECCANT



B-KOOL III



2 x B 80 Speicherflaschensystem

## SPEICHERUNG UND VERTEILUNG

- › Einzelne Hochdruckzylinder
- › Speicherflaschenracks – bestehend aus einem oder mehreren Speicherzylindern
- › Absicherung durch optionales Sicherheitsventil
- › Zuschaltautomatik – zur schnellen und wirtschaftlichen Befüllung der Speicherzylinder



B-SELECT

## BEFÜLLUNG UND SICHERHEIT

- › B-FILL externe Füllleisten – zur Wandmontage mit optionaler Fernsteuerung
- › B-SAFE Sicherheitsfülleinrichtung – zur sicheren Befüllung von Atemluftzylindern
- › FSC-Füllgeschwindigkeitskontrolle – Füllgeschwindigkeiten zwischen 20 und 50 bar/min für sicheres Befüllen, insbesondere von Compositflaschen



Externe Füllleiste B-FILL



B-DETECTION PLUS

## GASMESSTECHNIK

- › AERO-TEST – Temporäre Reinheitsmessung der Atemluft
- › B-DETECTION PLUS m – Mobiles Online-Gasmesssystem zur temporären Messung von O<sub>2</sub>, CO, CO<sub>2</sub> sowie optional absoluter Feuchte und Restöl (VOC)<sup>1</sup> an Atemluftzylindern oder Hochdruckabgängen.
- › B-DETECTION PLUS i und s – Stationäre Online-Gasmesssysteme zur kontinuierlichen Messung von O<sub>2</sub>, CO, CO<sub>2</sub> und optional absoluter Feuchte sowie Restöl (VOC)<sup>1</sup>. Die Messwerte können zu jeder Zeit geloggt werden und über SD-Karte als Excel Datei abgerufen werden.
- › **NEU!** Es kann nun nicht nur die Umgebungsluft gemessen werden, sondern ebenfalls die Ansaugluft sowie die Luft im Zylinder.
- › **NEU!** Messung von Gasen und Atemluft bis zu 420 bar möglich.
- › **NEU!** Das B-DETECTION PLUS Gasmesssystem ist mit der B-CLOUD kompatibel.

Weiteres Zubehör und detailliertere Informationen finden Sie in unserem Prospekt „BAUER Zubehörsysteme“, „B-DETECTION PLUS – Die nächste Generation Online-Gasmesssysteme“ sowie auf [www.bauer-kompressoren.de](http://www.bauer-kompressoren.de).



B-DETECTION PLUS m

<sup>1</sup> Restölmessung nur auf Basis der flüchtigen Kohlenwasserstoffe (VOCs). Sensorkalibrierung auf Isobutenbasis.



## SERVICE IST EIN FESTER BESTANDTEIL UNSERER PRODUKTE.

BAUER KOMPRESSOREN ist weltweit für Sie da. Mit unseren 22 Tochterfirmen, über 50 Ländervertretungen und deren weitverzweigtem Servicenetz bieten wir unseren Kunden kurze Wege. Dazu ein umfassendes Angebot, das von der Ersatzteillieferung über Serviceverträge bis hin zu einem breiten Schulungsangebot reicht. Denn unser Ziel ist es, nicht nur mit unseren Produkten, sondern auch im Service eine Klasse für sich zu sein.

- › Serviceverträge
- › Modernisierung
- › Fernwartung
- › Ersatzteile
- › Mietanlagen

# ABNAHMEN UND DIENSTLEISTUNGEN

## FERTIGUNG IST FÜR UNS NUR EIN TEIL DER LEISTUNG.

### ISO 9001 ZERTIFIZIERUNG

- › BAUER sichert eine maximale, gleichbleibende Produktqualität durch umfangreiche Maßnahmen zur Qualitätssicherung während und nach der Fertigung nach DIN EN ISO 9001.

### ABNAHMEN

- › Ein „Factory Acceptance Test“ oder „Site Acceptance Test“ im Beisein des Kunden oder einer Abnahmegesellschaft kann ergänzend zur BAUER Standard-Endprüfung durchgeführt werden. Viele BAUER Kompressoren können auch nach anderen Regelwerken gefertigt werden, z. B. nach ASME, KHK etc.

### VERPACKUNGEN & KONSERVIERUNG

- › Unsere Kompressoren werden ab Werk entsprechend für die LKW- bzw. Luftfracht verpackt. Für den Transport via Seefracht, bei Lieferung in tropische Gebiete bzw. bei längerer Lagerung bieten wir entsprechende Verpackungskonzepte an.

### INSTALLATION

- › Eine wichtige Grundlage für den sicheren Betrieb von Hochdruckanlagen ist die fachgerechte Installation. Unser weltweites Netz aus Niederlassungen und qualifizierten Partnern bietet Ihnen kompetente Unterstützung vor Ort bei der Planung und Umsetzung.

### INBETRIEBNAHME

- › Nach erfolgter Installation wird bei der Inbetriebnahme durch das BAUER Fachpersonal die korrekte Funktion der Kompressoranlage überprüft und bestätigt. Eine umfassende Einweisung der Bediener ist selbstverständlich Bestandteil der Inbetriebnahme und legt den Grundstein für die optimale Handhabung der Anlagen. Dies spiegelt sich in reduzierten Betriebskosten und in einer dadurch erhöhten Wertschöpfung wider.

### SCHULUNGEN

- › Damit Ihre Mitarbeiter immer auf dem aktuellsten Stand sind, bieten wir in unserer hauseigenen BAUER AKADEMIE unseren Kunden ein umfangreiches und praxisgerechtes Schulungsangebot. Hier geben wir unser Know-how direkt an Anwender und Bediener weiter.

### WEITERFÜHRENDE INFORMATIONEN

und weiteres Zubehör finden Sie in unseren Service-Broschüren sowie unter [www.bauer-kompressoren.de/de/service-support](http://www.bauer-kompressoren.de/de/service-support).



**SIE INTERESSIEREN SICH FÜR  
EINES UNSERER PRODUKTE?**

**KONTAKTIEREN SIE UNS –  
WIR HELFEN IHNEN GERNE WEITER.**

**BAUER KOMPRESSOREN GmbH**  
Stäblistr. 8  
81477 München  
Tel. +49 (0) 89 78049-0  
Fax +49 (0) 89 78049-167  
[info@bauer-kompressoren.de](mailto:info@bauer-kompressoren.de)  
[bauer-kompressoren.de](http://bauer-kompressoren.de)



**BAUER KOMPRESSOREN POSEIDON EDITION DE**  
N39896  
01.2025

Technische Änderungen vorbehalten