

# PURE AIR – SAFE DIVING

OUR SYSTEMS – YOUR SAFETY



Neu!

› **MARINER320-D**  
Dieselanlage



Neu!

› **PE-NITROX MEMBRANE**  
Nitroxerzeugung



Neu!

› **AERO-GUARD**  
CO<sub>2</sub>-Entfernung

SICHERHEIT

PRÄZISION

EFFIZIENZ

INNOVATION

# DER IDEALE FÜLLRAUM

**BAUER KOMPRESSOREN** bietet ein komplettes System zur Erzeugung von reiner Atemluft. Damit kann jeder Anwender eine schlüsselfertige Lösung für seine individuellen Ansprüche und Bedürfnisse maßschneidern. Oberste Priorität genießt dabei das Thema Sicherheit, sowohl was die Atemluftqualität als auch die Bediensicherheit betrifft!

## 4 B-KOOL

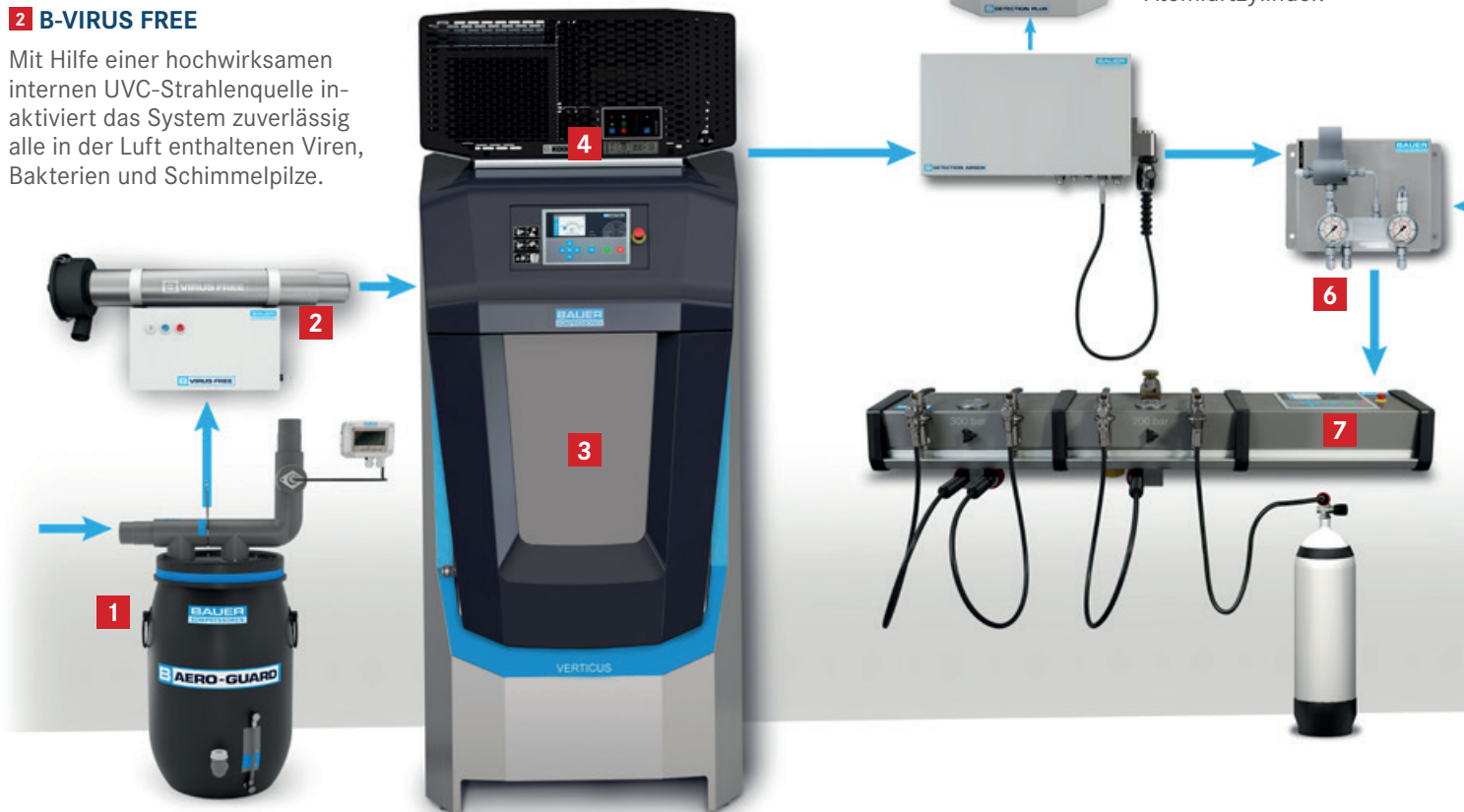
Nach der Verdichtung kühlt B-KOOL die gesättigte Luft soweit ab, dass der Großteil der Feuchte bereits im Endabscheider ausfällt. So halten Filterpatronen je nach Umgebungsbedingungen bis zu 11mal länger!

## 2 B-VIRUS FREE

Mit Hilfe einer hochwirksamen internen UVC-Strahlenquelle inaktiviert das System zuverlässig alle in der Luft enthaltenen Viren, Bakterien und Schimmelpilze.

## 5 B-DETECTION PLUS

Mit seiner hochsensiblen Sensorik misst das System während des gesamten Betriebs lückenlos die Atemluftqualität. Bei einer Überschreitung der Grenzwerte schaltet es die Anlage ab. Das verhindert wirksam das Eindringen kontaminierter Luft in die Atemluftzylinder.



## 1 AERO-GUARD

Das System sorgt dafür, dass CO<sub>2</sub> vor der Verdichtung zuverlässig aus der angesaugten Luft entfernt wird.

Standard-Modell, das den CO<sub>2</sub>-Gehalt auf 1/3 der Eingangskonzentration optimiert, kann nun eine präzise Anpassung für eine maximale Patronenstandzeit vorgenommen werden.

## 7 B-FILL

Die modulare Füllleiste für Wandmontage eignet sich dank Fernsteuerung für die Installation in einem separaten Raum. Knickfeste Füllschläuche mit besonders hohem Sicherheitslevel und Rückschlagsicherungen in den Füllventilen sorgen für höchste Betriebssicherheit.

## 3 VERTICUS

Der leistungsstarke Hochdruckverdichter mit integriertem P-Filterssystem erzeugt die benötigte Menge hochreiner Atemluft nach DIN EN 12021:2014.

Neu!

Mithilfe eines Hebels kann der gewünschte CO<sub>2</sub>-Wert stufenlos an die unterschiedlichen Umgebungskonzentrationen angepasst werden. Ein Sensor ermöglicht dabei Einblicke in die CO<sub>2</sub>-Konzentration. Im Vergleich zum

## 6 ZUSCHALTAUTOMATIK

Ermöglicht ein schnelles automatisches Befüllen von einem oder mehreren Zylindern an Füllleisten aus einem Zwischenspeicher und gleichzeitig aus dem Kompressor.

## 8 SPEICHERSYSTEM

Die Speichermodule mit Sicherheitsventil, Manometer und Kondensatablass stehen auf einer Konsole.



## 9 B-SAFE 300

Schützt den Betreiber und Füllraum vor berstenden Atemluftzylindern oder abreißenden Füllschlauchverbindungen.

## 10 B-CLOUD

Liefert einen kontinuierlichen Echtzeit-Überblick über alle Betriebsdaten und archiviert diese.

Bei Warnungen oder fälligen Wartungen erhalten Sie eine Push-Nachricht auf Ihrem Smartphone.

## MOBILE KOMPRESSOREN

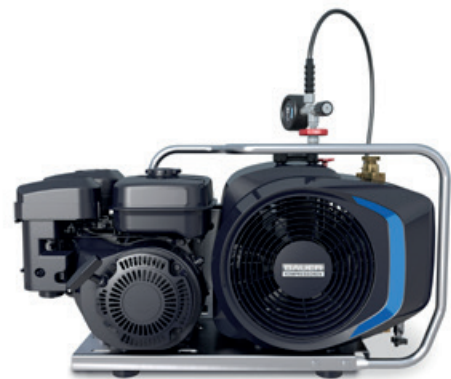
### COMPACT LINE – MOBILE KLASSIKER NEU DEFINIERT

Seit 2 Jahrzehnten setzt die COMPACT LINE dank legendärer Qualität den Standard bei tragbaren Atemluftkompressoren. Die neue Generation besticht mit ikonischem Design und überzeugt in technischer Hinsicht mit ausgefeilten Features: Das veränderte Design des Lüfterradschutzes sorgt für eine ideale Umströmung der Zylinder. In Kombination mit einem vergrößerten Zwischenkühler konnte die Kühlleistung dadurch nochmals stark verbessert werden.



#### JUNIOR II 100 l/min | bis 330 bar

Robustheit und Zuverlässigkeit haben den JUNIOR mit über 100.000 verkauften Anlagen zum weltweiten Bestseller gemacht. Der kompakteste unserer tragbaren Atemluftkompressoren ist dank seiner geringen Abmessungen und ausgereiften Technik ideal für mobile Einsätze.



#### OCEANUS 140 l/min | bis 330 bar

Der OCEANUS überzeugt mit exzellenten Leistungsdaten: Bei nahezu identischen Abmessungen und Gewicht füllt er gegenüber dem JUNIOR II um bis zu 40% schneller. Ausgelegt für den anspruchsvollen professionellen Einsatz begeistert er mit Robustheit, Mobilität und hoher Liefermenge. Grundrahmen und Handgriff sind aus korrosionsbeständigen Edelstahl gefertigt.

### PROFI LINE – ALLROUNDER FÜR DEN PROFESSIONELLEN EINSATZ

Die PROFILINE II wurde für hohe Lieferleistungen bei mobilen Einsätzen konzipiert und konsequent für den anspruchsvollen professionellen Einsatz entwickelt. Dank Dauerlaufeigenschaften ist sie für den gewerblichen und behördlichen Betrieb von Füllstationen hervorragend geeignet.



#### CAPITANO/MARINER 140 – 320 l/min | bis 420 bar

Der CAPITANO140 von BAUER KOMPRESSOREN ist das leichteste Gerät der PROFILINE. Es besticht mit kompakter Bauform und legendärer Robustheit.

Die MARINER-Baureihe wurde für hohe Lieferleistungen bis zu 320 l/min konzipiert. Ein korrosionsbeständiger Sturzrahmen ist bereits serienmäßig integriert. Er schützt die Anlage perfekt und ermöglicht gleichzeitig den Anbau von Systemzubehör.

#### MARINER DIESEL 320 l/min | bis 350 bar

Der neue MARINER320-D bietet eine enorme Lieferleistung von 320 l/min. Er ist gleichermaßen für Kurz- wie Dauerlauf ausgelegt. Seine Bauweise prädestiniert ihn für einen Einsatz unter rauen klimatischen Bedingungen, wie sie beispielsweise auf Schiffen oder Bohrplattformen herrschen.



## STATIONÄRE KOMPRESSOREN

### MINI-VERTICUS UND VERTICUS – LEISTUNGSWUNDER

Die Baureihen MINI-VERTICUS und VERTICUS wurden für hohen Leistungsanforderungen im Dauerbetrieb entwickelt. Sie kombinieren die Langlebigkeit der legendären BAUER Kompressorblöcke mit hervorragender Ergonomie und hochmodernem Design. Bei der Entwicklung lag der Fokus auf einfacher Bedienung und besonders niedrigem Betriebsgeräusch.



Die leistungsfähige Kompressorsteuerung B-CONTROL MICRO +Net ermöglicht die Überwachung und Steuerung aller wesentlichen Kompressorfunktionen und – in Verbindung mit B-DETECTION PLUS – der Atemluftqualität.

Bei Anbindung über Internet an die BAUER B-CLOUD ist dies sogar weltweit und rund um die Uhr möglich. Mit der kostenlosen downloadbaren B-APP kann dafür jedes Smartphone mit Apple iOS- oder Android-Betriebssystem als Endgerät eingesetzt werden.

Das Modulkonzept ermöglicht im Zusammenspiel mit dem umfangreichen BAUER-Zubehörprogramm eine ideale Anpassung an jede Kundenanforderung.



#### MINI-VERTICUS 150 – 320 l/min | bis 420 bar

Besonders kompakt gebaut, steht die Reihe in Sachen Funktionsvielfalt der größeren VERTICUS-Reihe in nichts nach und ist bei eingeschränktem Platz die erste Wahl.

#### VERTICUS 450 – 680 l/min | bis 420 bar

Anwender mit hohem Liefermengenbedarf entscheiden sich für die leistungsstärkere VERTICUS-Reihe.

### KAP-REIHE – FÜR HÖCHSTE ANFORDERUNGEN



#### KAP-H | KAP-HN | KAP-DAH

#### 370 – 680 l/min | bis 350 bar

Konzipiert für den harten Dauereinsatz haben sich die Kompressoren der KAP-Reihe mit ihrer Robustheit über Jahrzehnte hinweg einen legendären Ruf erworben.

Die horizontale Bauweise mit entsprechend niedrigem Schwerpunkt prädestiniert diese Anlagen besonders für den Betrieb auf Booten.

Die standardmäßig integrierte Steuerung B-CONTROL MICRO (bei KAP-H und KAP-HN) mit Farbdisplay ermöglicht eine einfache Bedienung des Kompressors. Alle Basisfunktionen werden intelligent gesteuert und sicher überwacht.



## MOBILE PE-REIHE

### TRAGBAR UND EXTREM KOMPAKT

#### PE100 100 l/min | bis 330 bar

Auch hier sorgt in der zweiten Generation der neu entwickelte Lüfterradschutz in ikonischem Design für noch bessere Kühlung für einen erweiterten Einsatzbereich.

Seine Robustheit und Zuverlässigkeit sowie die vielfältigen Einsatzmöglichkeiten hat er von der COMPACT LINE geerbt. Er zeichnet sich durch höchste Kompaktheit und geringes Gewicht aus.

Dank seiner drei Antriebsvarianten Benzin, Drehstrom und Wechselstrom eignet er sich für unterschiedlichste Einsatzszenarios.



### MOBILE ANLAGEN MIT OPTIMISierter AUSSTATTUNG

#### PE-TE/-TB-REIHE 200 – 300 l/min | bis 330 bar

Die PE-TE/-TB-Baureihe wurde für mobile Einsätze konzipiert. Die kompakte Bauweise und der funktionale Tragrahmen begünstigen einen einfachen Transport.

Beste Atemluftqualität bei längerer Filterstandzeit bietet das BAUER-Filterssystem P31 bei den benzingetriebenen Modellen PE250-TB und PE300-TB.

Die ausgereifte Luftaufbereitung arbeitet mit integriertem Öl- und Wasserabscheider sowie einem Druckhalterückschlagventil.



## STATIONÄRE PE-REIHE

### KOMPAKT UND BESONDERS WIRTSCHAFTLICH

#### PE-HE-REIHE 250 – 300 l/min | bis 330 bar

Die horizontal gebauten Anlagen zählen zu den kompaktesten stationären Anlagen ihrer Leistungsklasse.

Dank der platzsparenden Anordnung von Kompressorblock und Antrieb benötigen die robust konstruierten Anlagen der PE-HE-Baureihe bei hoher Lieferleistung nur eine minimale Standfläche.

Sie sind zudem bereits serienmäßig mit Kondensatablassautomatik und der einfach zu bedienenden Steuerung BHW-CONTROL ausgestattet.



#### PE-MVE-REIHE 200 – 300 l/min | bis 420 bar

Der PE-MVE ist die kompakteste vertikale Anlage im BAUER-Programm und bereits serienmäßig mit Schallschutz ausgestattet. Sie zeichnet sich durch ein hervorragendes Preis-Leistungsverhältnis sowie besonders niedrige Betriebskosten aus.

Für alle Anwendungen im mittleren Lieferleistungsbereich, die Schalldämmung bei geringem Platzbedarf fordern, ist sie die richtige Wahl.

Ebenfalls im Standardlieferungsumfang sind Kondensatautomatik sowie die Steuerung BHW-CONTROL enthalten, die im vollautomatischen Betrieb das Befüllen von Speicherflaschen erlaubt.



#### PE-VE-REIHE 250 – 850 l/min | bis 420 bar

Die Baureihe PE-VE zeichnet sich durch beeindruckende Spitzenlieferleistungen bis 850 l/min aus.

Die elektronische Steuerung B-CONTROL MICRO bietet dank übersichtlicher und funktionaler Menüführung eine sichere und komfortable Bedienung und ermöglicht einen vollautomatischen Betrieb der Anlage.

Die hohe Modularität der Baureihe PE-VE ermöglicht zudem problemlos eine ideale Anpassung der Anlagen an Ihre Anforderungen und Wünsche.



## DIE BAUER OX-REIHE

BAUER OX-Systeme ermöglichen die Verdichtung der Atemluft bis zu einem auf 40 % erhöhten Sauerstoffanteil (Nitrox). Zur Erzeugung des Nitroxgemisches kann der Anwender zwischen einem B-BLENDING-Modul, einem B-MEMBRANE-System oder einem PE-NITROX MEMBRANE-System von BAUER wählen.

Alle OX-Verdichter sind hinsichtlich Konstruktion und den eingesetzten Materialien auf höchste Sicherheit bei der Verdichtung von Nitrox optimiert. Das extrem hohe Sicherheitslevel ist durch eine Baumusterprüfung seitens des TÜV Süd dokumentiert. Ein wichtiger Aspekt im Hinblick auf die Produkthaftung bei Unfällen – insbesondere für Reiseveranstalter und Hotels, die Tauchbasen auf ihrem Gelände betreiben.

### MARINER320-E-OX 320 l/min | bis 330 bar

Dank hoher Lieferleistung ist der MARINER320-E-OX für den mobilen Betrieb in gewerblichen Füllstationen maßgeschneidert.

Je nach Bedarf lässt er sich wahlweise mit einem externen Membransystem betreiben oder mit einem integrierten B-BLENDING-Modul kombinieren. In letzterer Ausführung eignet er sich dank kompakter Außenmaße perfekt für Einsätze auf Tauchschiffen. Die neue Generation lässt sich über B-CONTROL MICRO besonders leicht und intuitiv bedienen.



### MINI-/VERTICUS-OX-REIHE 260 – 450 l/min | bis 330 bar

Die stationären Nitrox-Modelle der PREMIUM LINE wurden speziell entwickelt und gebaut, um im professionellen Einsatz hohen Leistungsanforderungen im Dauerbetrieb gerecht zu werden.

Sie bieten, je nach Bedarf, Liefermengen bis zu 450 l/min und kombinieren einen geringen Stellflächenbedarf mit einer hohen Leistung. In der Ausführung „SUPER SILENT“ – glänzen sie mit einem enorm leisen Anlagenlauf.

Alle Anlagen lassen sich wahlweise mit einem Membransystem oder einer externen B-BLENDING-Einheit betreiben.



### PE-VE-OX-REIHE 320 – 700 l/min | bis 330 bar

Die Baureihe PE-VE-OX ist für den Einsatz mit einem B-MEMBRANE- oder PE-NITROX MEMBRANE-System konstruiert und bietet Lieferleistungen bis zu 700 l/min.

Die Anlagenreihe kombiniert in einzigartiger Weise bedarfsgerechte Ausstattung mit besonders attraktiver Preisgestaltung.

Die elektronische Steuerung B-CONTROL MICRO bietet dank übersichtlicher und funktionaler Menüführung eine sichere und komfortable Bedienung und ermöglicht einen vollautomatischen Betrieb der Anlage.





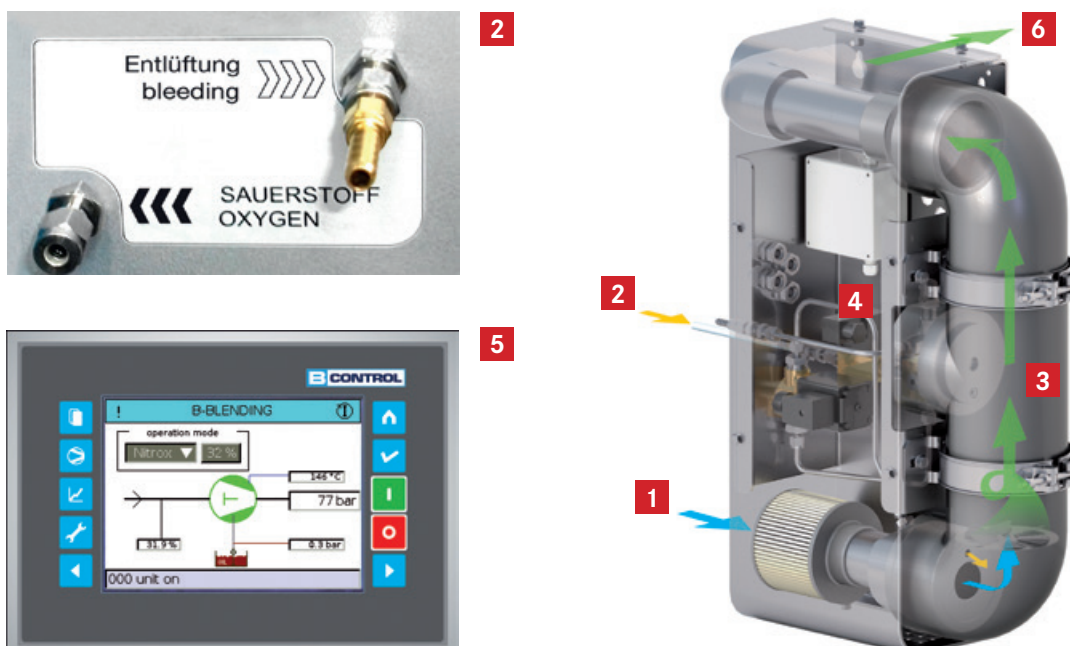
## B-BLENDING – NITROX AUF KNOPFDRUCK!

Das B-BLENDING-System von BAUER kombiniert einfache Bedienung mit besonders hoher Sicherheit.

In Kombination mit unseren Kompressoren der Nitrox-Serie können Sie kostengünstig, auch bei begrenzten Platzverhältnissen, Nitrox in einem Mischungsverhältnis von bis zu 40 % O<sub>2</sub> erzeugen.

Das B-BLENDING-System ist besonders gut geeignet für Tauchbasen mit geringem oder mittlerem Nitroxbedarf, die Wert auf eine einfache und trotzdem sichere Lösung zur Erzeugung von Nitrox legen.

**Geeignet für Liefermengen bis zu 450 l/min.**



- 1** Über den Luftfilter wird Umgebungsluft angesaugt und durch einen Partikelfilter geleitet, der diese vor der Einleitung in die Mischstrecke vorreinigt.
- 2** Reiner Sauerstoff in Atemluftqualität wird aus einem externen Sauerstoffzylinder eingespeist und durch ein Proportionalventil genau dosiert in die Mischstrecke geleitet.
- 3** In der Mischstrecke werden die vorgereinigte Umgebungsluft und der Sauerstoff in dem Verhältnis zusammengeführt, das der Benutzer über die Steuerung vorgegeben hat. Die spezielle Innenkonstruktion des Mischrohrs sorgt dabei für ein homogenes Gasgemisch.
- 4** Ein Sensor in der Mitte der Mischstrecke misst nochmals den Sauerstoffgehalt des erzeugten Nitrox-Gemisches und gibt eine Rückmeldung an die Steuerung.
- 5** Die B-CENTRAL-Steuerung des Kompressors ist das Kontrollzentrum des B-BLENDING-Systems. Sie überwacht in Echtzeit den Sauerstoffgehalt des erzeugten Nitrox-Gemischs und regelt entsprechend über das Proportionalventil die Menge des eingespeisten Sauerstoffs. Im Falle einer Abweichung wird der BAUER Nitrox-Kompressor sofort abgeschaltet.
- 6** Das fertige Nitrox-Gemisch wird nun im BAUER Nitrox-Kompressor auf den Enddruck verdichtet.

## SICHER UND KOMPAKT – BAUER MEMBRANSYSTEME

BAUER Nitrox-Membransysteme bieten eine kompakte und sichere Lösung zur Anreicherung der Atemluft mit einem bis auf 40% erhöhten Sauerstoffanteil. Alle Komponenten sind für die höchstmögliche Sicherheit perfekt aufeinander abgestimmt. Geschaffen für die zuverlässige Nitrox-Versorgung von stationären professionellen Tauchbasen, Safaribooten, Liveboards, Yachten und Kreuzfahrtschiffen sowie für Einsätze im kommerziellen Tauchbereich.

Sie sind optimal geeignet für Füllstationen, die einen großen Wert auf Sicherheit, hohe Liefermengen, geringe Wartungsintensität und geringe laufende Kosten legen.

Die preislich besonders attraktive PE-NITROX MEMBRANE verfügt über eine robuste und einfach zu bedienende Hardwire-Steuerung. Wer dagegen auf umfangreiche Steuerungsmöglichkeiten zugreifen will, findet in der B-MEMBRANE eine maßgeschneiderte Premiumlösung.

### HIGH PRESSURE MODULE – FÜR NITROX GESCHAFFEN

Die auf die Verdichtung bis Nitrox EAN 40 optimierte Hochdruckkompressoren der Reihen MARINER-OX, VERTICUS-OX und PE-VE-OX sorgen für einen zuverlässigen und wirtschaftlichen Betrieb.

- › Liefermengenbereich von 260 bis 700 l/min
- › Erhältlich als SUPER SILENT-Ausführung (VERTICUS-OX und PE-VE-OX)
- › Die niedrige thermische Belastung der BAUER Blöcke ermöglicht hohe Sicherheit beim Verdichten von Nitrox und höchste Langlebigkeit der Anlage.
- › Eine Online-Temperaturüberwachung an der Kühlluft und dem Endabscheider schaltet die Anlage im Falle zu hoher Temperaturen automatisch ab. So ist eine besonders hohe Betriebssicherheit aufgrund von schnellen Reaktionszeiten gewährleistet.



#### 1 PE-NITROX MEMBRANE / B-MEMBRANE

Erzeugung von Nitrox mit bis zu 40 Prozent Sauerstoffgehalt

#### 2 AERO-GUARD-OX

CO<sub>2</sub>-Reduzierung

#### 3 PE-VE-OX / VERTICUS-OX

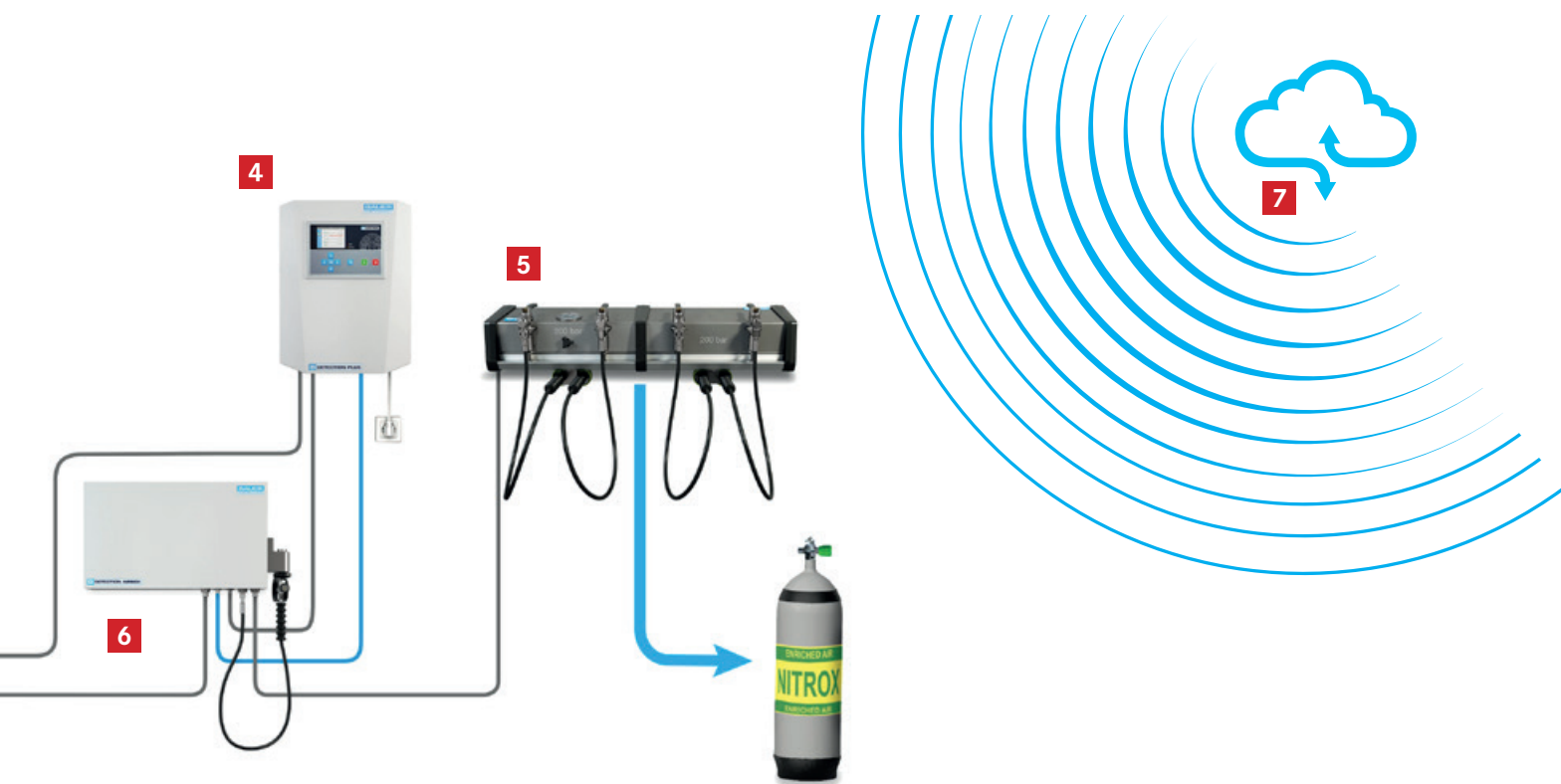
Verdichtung des Nitroxgemisches bis auf 300 bar

# FUNKTION EINES BAUER MEMBRANSYSTEMS



- 1** Der **Schraubenkompressor** liefert einen Vordruck von ca.10 bar, der zur Versorgung der Sauerstoffmembran benötigt wird. Der Schraubenkompressor mit besonders effizientem „Rolling Profile“ stammt aus der Fertigung von ROTORCOMP (BAUER GROUP).
- 2** **Kältetrockner** zur effizienten Kühlung und Kondensatabscheidung. Ermöglicht einen Sauerstoffgehalt unabhängig von der Umgebungstemperatur: Konstante Kühlung der Membrane um zu jeder Zeit den optimalen Wirkungsgrad zu erhalten.
- 3** **Filtersystem** zur zuverlässigen Entfernung von Öl und Partikeln, um die Membrane bestmöglichst vor schädlichen Einflüssen zu schützen und damit die Lebensdauer zu optimieren.
- 4** Die **Sauerstoffmembran** trennt N<sub>2</sub> aus der Atemluft und erhöht somit den Sauerstoffgehalt. Der Sauerstoffanteil in der Atemluft ist regelbar in den Grenzen von 21 bis 40 Prozent <sup>1</sup>.

<sup>1</sup> Maximalgehalt abhängig von Leistungsdaten des ausgewählten Membransystems.



#### **4 B-DETECTION PLUS s**

Kontinuierliche Überwachung der Atemluftqualität

#### **6 B-DETECTION AIRBOX**

Gasentnahmeeinheit

#### **5 FÜLLLEISTE**

Befüllung der Atemluftzylinder mit Nitrox

#### **7 B-CLOUD**

24/7 Anlagenüberwachung und Steuerungsmanagement

# DAS BAUER 360° SICHERHEITSKONZEPT



**BAUER KOMPRESSOREN GmbH**  
Stäblistr. 8  
81477 München  
Tel. +49 (0) 89 78049-0  
[info@bauer-kompressoren.de](mailto:info@bauer-kompressoren.de)  
[www.bauer-kompressoren.de](http://www.bauer-kompressoren.de)



**Atemluft Produktübersicht 2024 DE**  
N47031  
01.2024  
Technische Änderungen vorbehalten