

G60 V

KOMPLETTE HELIUM-RÜCKGEWINNUNG IN EINER EINHEIT



BAUER G60V

DIE KOMPLETTE HELIUM-RÜCKGEWINNUNGSEINHEIT FÜR KLEINE HELIUM-VOLUMINA

Helium ist in den letzten Jahren sehr knapp geworden. Aktuell können nur ca. 80 Prozent der Kunden mit frischem Helium versorgt werden. Zudem sind die Preise in den letzten Jahren extrem gestiegen.

Darum wird es auch für Anwender mit kleinem oder kleinstem Helium Verbrauch zunehmend wirtschaftlich und versorgungstechnisch sinnvoll, das gasförmige Helium aufzufangen und dem Kreislauf wieder zuzuführen.

Mit der neuen kompakten G60V liefert BAUER ein schlüsselfertiges, leicht zu installierendes System. Das Helium wird im integrierten Ballon aufgefangen, der Kompressor verdichtet dieses auf bis zu 200 bar. Ein Filtersystem entfernt Verunreinigungen im Helium. Die Speicherung erfolgt üblicherweise in mobilen Speicherflaschen, so dass es zum Gaslieferanten transportiert und dort erneut verflüssigt werden kann.

Das HELIUM-RECOVERY System ist ideal geeignet zur Rückgewinnung des Heliums nach dem Einsatz in Kliniken, Labors und anderen medizinischen Einrichtungen.

- › **Liefermenge 60 l/min**
- › **Betriebsdruck max. 230 bar**
- › **Motorleistung 2,2 kW**

FEATURES

- › **Plug & Play: komplette Einheit bestehend aus Helium-Ballon, Hochdruck-Kompressor und Filtersystem**
- › **Flüsterleise dank Super Silent Verkleidung**
- › **Vollautomatische Steuerung B-CONTROL MICRO mit Schnittstellen für Fernüberwachung und Anbindungsmöglichkeiten zur B-APP und B-CLOUD.**



BAUER LIEFERT SEIT JAHRZEHNEN ERFOLGREICH KOMPRESSOREN ZUR VERDICHUNG VON EDELGASEN. PROFITIEREN SIE VON DER IN DIESEM KOMPAKTSYSTEM GEBÜNDELTEN ERFAHRUNG!

BAUER KOMPRESSOREN GmbH
Stäblistr. 8
81477 München
Tel. +49 (0) 89 78049-0
Fax +49 (0) 89 78049-167
info@bauer-kompressoren.de
bauer-kompressoren.de



G60V DE
N46124
02.2025

Technische Änderungen vorbehalten